

NEU

Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

VIGORO™

Umlaufkühler

Hochleistungs-Chiller für
anspruchsvolle Prozessanwendungen



mit natürlichem
Kältemittel

DEUTSCH

VIGORO Umlaufkühler

Hochleistungs-Chiller für anspruchsvolle Prozessanwendungen

Mit VIGORO erweitert JULABO sein Produktportfolio um eine neue Produktmarke für leistungsstarke, energieeffiziente Umlaufkühler. Die Systeme sind speziell auf die Anforderungen der Prozessindustrie ausgelegt und verbinden hohe Performance mit maximaler Flexibilität.

VIGORO Umlaufkühler sind keine Standardgeräte. Ein anwendungsorientiertes Optionskonzept ermöglicht die passgenaue Auslegung jedes Systems – abgestimmt auf Kundenprozess, Leistungsbedarf und Infrastruktur. Wir bauen Ihnen genau den Chiller, der exakt für Ihre Anwendung passt.

Dank hoher Dynamik, kurzer Aufheiz- und Abkühlzeiten sowie einer präzisen Temperaturregelung mit bis zu ± 0.1 °C Stabilität eignen sich VIGORO Umlaufkühler für ein breites Einsatzspektrum. Der Standard-Arbeitstemperaturbereich von -30 °C bis +40 °C lässt sich optional bis +120 °C erweitern – ideal für Prüfstände, Materialtests und industrielle Produktionsprozesse.



Schnittstellen

Verschiedene analoge und digitale Schnittstellen stehen zur Auswahl und ermöglichen die nahtlose Einbindung in übergeordnete Leit- und Prozesssysteme. Über den integrierten Pt100-Anschluss kann die Temperatur in externen Applikationen erfasst werden; optional ist auch eine externe Temperaturregelung realisierbar.



Heizoptionen

Abhängig von der Anwendung sind Heizleistungen von 4, 8 oder 12 kW verfügbar. Mit der Auswahl einer Heizoption erweitert sich der Arbeitstemperaturbereich automatisch auf -30 °C bis +120 °C – für hohe Flexibilität bei wechselnden Prozessanforderungen.



Das VIGORO Optionskonzept – Ihre Konfiguration, Ihr Chiller

Ein zentrales Merkmal der VIGORO Serie ist das modulare, anwendungsorientierte Optionskonzept. Es ermöglicht die individuelle Anpassung jedes Geräts an spezifische Kundenanforderungen und Prozesse. Weiterer Vorteil: Sie zahlen nur die Features, die Sie wirklich benötigen.

Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Heiz- und Pumpenoptionen zur Verfügung, die eine zuverlässige Temperierung externer Applikationen mit unterschiedlichsten Leistungsanforderungen ermöglichen. Ergänzend lassen sich verschiedene Schnittstellen sowie ausgewählte Spezialoptionen integrieren. So entsteht ein zuverlässiges Temperiersystem, das perfekt für Ihre individuelle Anwendung passt.

Schnittstellen

- ✓ Pt100 (Externregelung)
- ✓ Modbus TCP/IP
- ✓ Stakei
- ✓ Pressure / Flow
- ✓ Profinet
- ✓ Profibus
- ✓ EtherCAT
- ✓ CANOpen
- ✓ OPC-UA
- ✓ Analog (Zubehör)

Heizoptionen

- ✓ Heizoption 4 kW
- ✓ Heizoption 8 kW
- ✓ Heizoption 12 kW

Pumpenoptionen

- ✓ Kreislpumpe 4,5 bar, 100 l/min, einstellbar in %-Schritten
- ✓ Kreislpumpe 4,5 bar, 100 l/min, drehzahlregelt mit aktiver Druckregelung in 0.01-bar-Schritten

Weitere Optionen

- ✓ Einfrierschutz
- ✓ Gaswarnsensor
- ✓ Not-Halt Kategorie 0
- ✓ Not-Halt Kategorie 1



Pumpenoptionen

Leistungsstarke Pumpen mit hohem Druck bis zu 4,5 bar und Durchfluss bis 100 Liter pro Minute gewährleisten eine zuverlässige Temperierung externer Anwendungen. Die Pumpenleistung ist flexibel einstellbar und wird übersichtlich im Display angezeigt. Optional ermöglicht eine drehzahlregelte Pumpe eine präzise, aktive Druckregelung in 0.01-bar-Schritten.



Weitere Optionen

Zusätzliche Ausstattungsoptionen erlauben die gezielte Anpassung an spezielle Kundenanforderungen. Dazu zählen ein Einfrierschutz für das Temperiermedium Wasser oder zusätzlich integrierte Sicherheitsfunktionen wie ein Gaswarnsensor oder verschiedene Not-Halt-Funktionen.

Hochleistungs-Chiller nach Maß

Die zentralen Features der VIGORO Umlaufkühler im Überblick

Umweltschonend mit natürlichem Kältemittel

Mit dem Einsatz umweltfreundlicher, natürlicher Kältemittel setzt JULABO konsequent auf Nachhaltigkeit – ohne Kompromisse bei Leistung oder Zuverlässigkeit. So bleibt VIGORO leistungsstark und zugleich zukunftssicher im Hinblick auf kommende gesetzliche Anforderungen.

Geringere Betriebskosten durch Energieeffizienz

Drehzahlgeregelte Kompressoren und Lüfter passen ihre Leistung exakt an den aktuellen Bedarf an. Das reduziert den Energieverbrauch, senkt die Betriebskosten nachhaltig und sorgt für einen leisen, effizienten sowie langlebigen Betrieb.

Kraftvolle Temperaturregelung

VIGORO Temperiersysteme ermöglichen dank hoher Kälte- und Heizleistungen sehr schnelle Temperaturwechsel und kompensieren exo- und endotherme Reaktionen sofort – für präzise, stabile Prozesse mit einer Regelkonstanz bis $\pm 0,1$ °C. So lassen sich auch anspruchsvolle externe Applikationen zuverlässig und reproduzierbar temperieren.



Anwendungsorientiertes Optionskonzept

Das anwendungsorientierte Optionskonzept ermöglicht die gezielte Auslegung jedes VIGORO Umlaufkühlers. Ausstattung, Leistungsmerkmale und Schnittstellen werden im Vorfeld entsprechend der individuellen Prozessanforderungen definiert. So entsteht ein passgenau spezifiziertes System für Ihre Anwendung.



Breiter Arbeitstemperaturbereich

VIGORO Umlaufkühler decken im Vergleich zu herkömmlichen Chillern einen besonders breiten Arbeitstemperaturbereich von -30 °C bis +40 °C ab. Mit ausgewählter Heizoption lässt sich dieser flexibel bis +120 °C erweitern – ideal für externe Anwendungen mit wechselnden Anforderungen, vom Prüfstand bis zur Reaktortemperierung.



Höchste Benutzerfreundlichkeit

Das große 7" Farb-Touchdisplay bietet höchsten Bedienkomfort. Alle relevanten Betriebsparameter sind klar strukturiert dargestellt und jederzeit übersichtlich zugänglich – dank intuitiver Bedienoberfläche und logisch aufgebauter Menüführung.



Flexibel für verschiedene Temperiermedien

Je nach Anwendung können unterschiedliche Wärmeträger eingesetzt werden – darunter Wasser-Glykol-Gemische oder Silikonöle. Auf Wunsch ist auch der Betrieb mit Wasser möglich, optional mit integriertem Einfrierschutz.



Nachhaltig & zukunftssicher

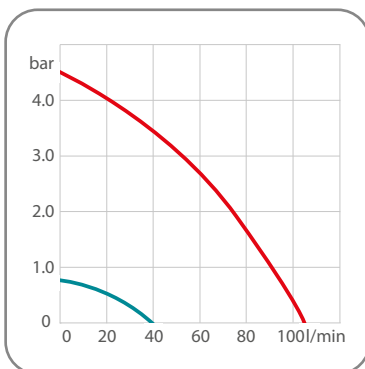
JULABO setzt bei allen VIGORO Umlaufkühlern auf umweltfreundliche, natürliche Kältemittel, um Klimaschutz im Labor voranzutreiben.

VIGORO 5000

VIGORO 7500

VIGORO 10000

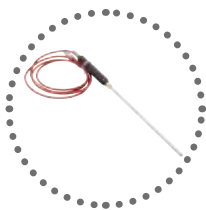
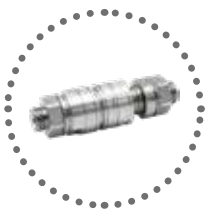
Arbeitstemperaturbereich °C	-30 ... +40																	
Erweiterter Arbeitstemperaturbereich °C (mit optionaler Heizleistung)	-30 ... +120																	
Temperaturkonstanz °C	±0.1																	
Kälteleistung °C (Medium Ethanol) kW	+20	10	0	-10	-20	-30	+20	10	0	-10	-20	-30	+20	10	0	-10	-20	-30
	5.6	5.4	4	2.7	1.4	0.4	8	7.4	5	3	1.6	0.5	11	8	5.4	3.5	2	0.8
Heizleistung kW (optional)	0/4/8/12																	
Minimales Betriebsvolumen L	12																	
Nutzbares Expansionsvolumen L	13.8																	
Kältemaschine	1-stufig, luftgekühlt																	
Kältemittel (Füllmenge in g)	R290 (470)																	
Abmessungen B × T × H cm	71 × 107 × 170																	
Klasseneinteilung nach DIN 12876-1	NFL (I) / NFL (III) mit optionaler Heizleistung																	
Verfügbare Spannungsvarianten	208-230V, 60Hz 400V 50Hz																	
Schalldruckpegel dbA	64																	
Schnittstellen (Standard)	Ethernet, RS232, RS485, ext. Pt100-Sensor (Externmessung), USB-C																	
Schnittstellen (optional)	ext. Pt100-Sensor (Externregelung), Modbus TCP/IP, Pressure/Flow, Profinet, Profibus, EtherCAT, CANOpen, Stakei, OPC-UA, Analog (Zubehör)																	
Zulässige Umgebungstemperatur °C	+5 ... +40																	
Gewicht kg	285																	



Kreiselpumpe

Medium: Wasser (+20 °C)

- Pumpenstufe max.
- Pumpenstufe min.



Die perfekte Ergänzung: JULABO Zubehör & Services

Mit unseren zahlreichen Zubehörteilen und einem umfassenden Serviceangebot entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen die perfekte Lösung für Ihre Anforderung. Für maximale Leistung, Sicherheit und einen langfristigen, störungsfreien Betrieb.



<https://www.julabo.com/de/produkte/zubehoer>

JULABO – Die Top-Adresse für hochwertige, zuverlässige und leistungsstarke Temperierlösungen

JULABO zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Temperiergeräten für Forschung, Industrie und Wissenschaft. Seit über fünf Jahrzehnten bieten unsere Premiumprodukte unseren Kunden immer die exakte Temperatur zum gewünschten Zeitpunkt.

Unsere hochqualifizierten Ingenieure und Techniker nutzen ihre Erfahrung und Know-how, um vorhandene Produkte kontinuierlich zu verbessern und neue, wegweisende Technologien der Zukunft zu entwickeln. Immer mit dem Ziel, unseren anspruchsvollen Kunden die beste Lösung zu bieten. Ganz im Sinne unserer Unternehmensvision >Superior Temperature Technology for a better Life<.



Maximale Qualität.

Langlebige, hochwertige Produkte dank bewährter JULABO Premiumqualität >Made in Germany<.



Weltweit präsent.

12 Niederlassungen und über 100 Vertriebs- und Servicepartner weltweit gewährleisten schnellen und kompetenten Support für alle JULABO Produkte.



Grüne Technologie.

Bei der Entwicklung wird bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



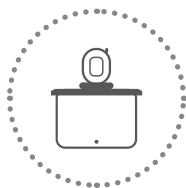
100 % geprüft.

Jedes gefertigte JULABO Produkt verlässt unsere Produktionshallen erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.

Produktportfolio



Kältethermostate



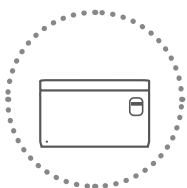
Wärmethermostate



Hochdynamische
Temperiersysteme



Umlaufkühler



Wasserbäder &
Schüttelwasserbäder



Produkte für spezielle
Einsatzbereiche



Zubehör



Services



Kundenspezifische Sonderlösungen

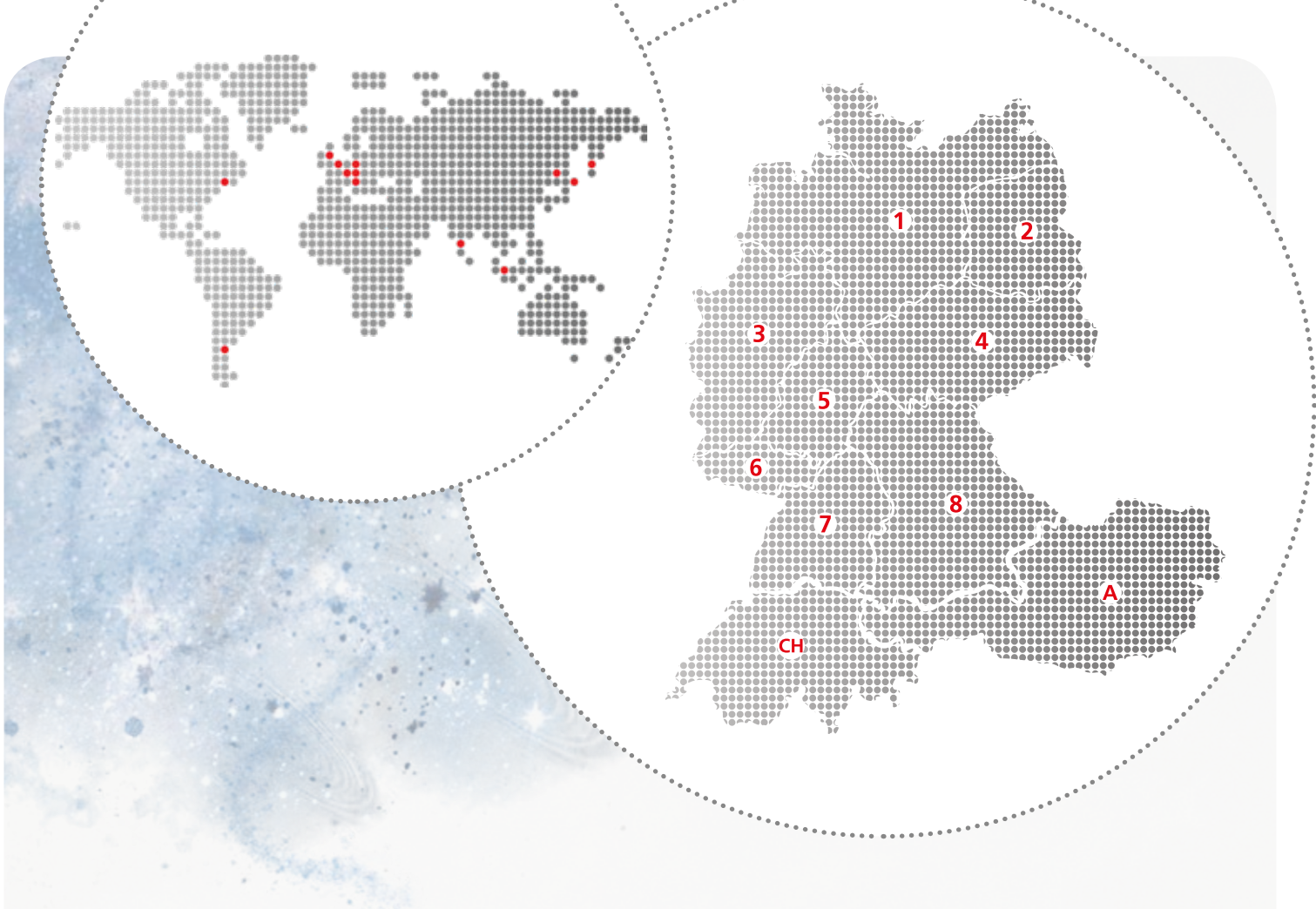
Nicht das passende Produkt gefunden? Kein Problem!

Nicht alle Anwendungen können mit einer Standardlösung temperiert werden. Vorhandene Systeme müssen unter Umständen ausgebaut und erweitert werden. Unsere Business Unit Solutions, ein eigenes Entwicklungsteam aus Ingenieuren und Konstrukteuren, hat sich ganz gezielt darauf spezialisiert, bestehende Gerätemodelle individuell nach Kundenwunsch zu optimieren oder zu modifizieren.

Unsere langjährige Erfahrung und Flexibilität bieten die perfekte Grundlage für außergewöhnliche Anforderungen. Gemeinsam, im intensiven Austausch, entwickeln und realisieren unsere Spezialisten nach Ihren Wünschen und Vorstellungen eine passgenaue Sonderlösung. Wir freuen uns darauf, unmögliche Dinge möglich zu machen!



Mehr zu unseren Sonderlösungen unter:
<https://www.julabo.com/de/sonderloesungen>



Hauptsitz

JULABO GmbH
Gerhard-Juchheim-Strasse 1
77960 Seelbach
Germany

Tel. +49 7823 51-0
info.de@julabo.com
www.julabo.com

1 | Inzelmann GmbH
Industrievertretungen
Dr. Michael Lobbel
31515 Wunstorf
Tel. +49 5031 9590572
Mobil +49 160 183 10 71
lobbel@inzelmann.de
www.inzelmann.de

2 | JULABO GmbH
Karli Weiß
07806 Neustadt an der Orla
Tel. +49 7823 51-5139
Mobil +49 170 6675301
k.weiss@julabo.com

5 | JULABO GmbH
Hendrik Bauer
63500 Seligenstadt
Tel. +49 7823 51-5162
Mobil +49 170 3464104
h.bauer@julabo.com

6 | JULABO GmbH
Hendrik Bauer
63500 Seligenstadt
Tel. +49 7823 51-5162
Mobil +49 170 3464104
h.bauer@julabo.com

CH | JULABO Switzerland LLC
Matthieu Ribaut
Aeschengraben 10
4051 Basel
Switzerland
Mobil +41 79 615 54 54
m.ribaut@julabo.com

3 | Andreas Schmidt
Handelsvertretung CDH
48155 Münster
Tel. +49 251 2658876
kontakt@as-hv.com
www.as-hv.com

7 | JULABO GmbH
Thomas Montsch
72793 Pfullingen
Tel. +49 7823 51-5107
Mobil +49 151 58834289
t.montsch@julabo.com

A | JULABO GmbH
Dr. Rüdiger Schmalzbauer
85586 Poing
Tel. +49 7823 51-5106
Mobil +49 151 46198284
r.schmalzbauer@julabo.com

4 | JULABO GmbH
Karli Weiß
07806 Neustadt an der Orla
Tel. +49 7823 51-5139
Mobil +49 170 6675301
k.weiss@julabo.com

8 | JULABO GmbH
Dr. Rüdiger Schmalzbauer
85586 Poing
Tel. +49 7823 51-5106
Mobil +49 151 46198284
r.schmalzbauer@julabo.com

