

NEU

Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

Hochdynamische Temperiersysteme **PRESTO™ Neue Generation**



mit natürlichem
Kältemittel

DEUTSCH

PRESTO™

Die perfekte Lösung für hochdynamische Temperieraufgaben

Seit vielen Jahren steht die Marke PRESTO von JULABO für höchste Dynamik, Präzision und Qualität in der Temperiertechnik. Ob Reaktor-temperierung, Materialtests oder Temperatursimulation – PRESTO Systeme überzeugen durch extrem schnelle Temperaturwechsel, große Arbeitstemperaturbereiche und eine herausragende Regelgenauigkeit.

Die neue PRESTO Generation knüpft konsequent an diese Erfolgsgeschichte an. Bewährte Merkmale wie die hohe Leistung, die präzise Temperaturregelung und die enorme Dynamik bleiben erhalten – ergänzt um gezielte Weiterentwicklungen, die die Systeme noch effizienter, komfortabler und zukunftsfähiger machen.

Mit modernen Technologien, natürlichem Kältemittel und intelligent geregelten Komponenten bietet die neue PRESTO Generation optimale Voraussetzungen für nachhaltige Temperierprozesse – und bleibt dabei das, was sie schon immer war: eine absolut verlässliche Lösung für höchste Anforderungen.



Technologie trifft Effizienz

Die zentralen Features der neuen PRESTO Generation im Überblick

Großer Arbeitstemperaturbereich

Temperieren ohne Wärmeträgerwechsel: Die neuen PRESTO Modelle decken Arbeitstemperaturen von -56 °C bis +250 °C ab und ermöglichen schnelle Aufheiz- und Abkühlzeiten über den gesamten Bereich. Ideal für externe Anwendungen mit wechselnden Anforderungen – vom Prüfstand bis zur Reaktortemperierung.

Hochdynamische Temperaturregelung

PRESTO Systeme ermöglichen dank hoher Kälte- und Heizleistungen extrem schnelle Temperaturwechsel und kompensieren exo- und endotherme Reaktionen sofort – für präzise, stabile Prozesse mit einer Regelkonstanz bis $\pm 0,05$ °C. So lassen sich auch anspruchsvolle externe Applikationen zuverlässig und reproduzierbar temperieren.

Kompakt & integrierbar

Freie Seitenwände ohne Lüftungsschlitze reduzieren die Stellfläche und erleichtern die Integration in bestehende Anlagen oder Prüfstände. Das robuste, servicefreundliche Design ermöglicht zudem eine einfache Wartung und optimale Zugänglichkeit aller Komponenten.



Höchste Benutzerfreundlichkeit

Das neue, große 7" Farb-Touchdisplay bietet höchsten Bedienkomfort. Alle wichtigen Parameter sind klar strukturiert dargestellt – intuitiv, übersichtlich und einfach zu bedienen, auch dank einer logisch aufgebauten Menüführung.



Umweltschonend mit natürlichem Kältemittel

Mit dem Einsatz umweltfreundlicher, natürlicher Kältemittel setzt JULABO auf Nachhaltigkeit ohne Kompromisse bei der Leistung. So bleibt PRESTO leistungsstark – und zugleich zukunftssicher für kommende gesetzliche Anforderungen.



Geringere Betriebskosten durch Energieeffizienz

Frequenzgeregelte Kompressoren und Lüfter passen ihre Leistung exakt an den aktuellen Bedarf an. Das reduziert den Energieverbrauch, senkt Betriebskosten und sorgt für einen leisen, effizienten und langlebigen Betrieb.



Flexible Pumpenoptionen

Je nach Kundenanwendung stehen verschiedene Pumpenoptionen zur Verfügung. Magnetgekuppelte Kreiselpumpen oder optionale Zahnradpumpen ermöglichen eine optimale Anpassung an Viskosität, Druckempfindlichkeit und Durchflussanforderungen – für höchste Prozesssicherheit und Flexibilität.



Vernetzte Kommunikation

PRESTO bietet vielfältige Schnittstellen für Netzwerke, Fernsteuerung und Leitsysteme – darunter Profinet, Profibus, EtherCAT, CANOpen oder OPC-UA. Standardmäßig ist der Anschluss eines externen Pt100-Sensors möglich. So lassen sich PRESTO Systeme nahtlos in unterschiedlichste Infrastrukturen integrieren – für maximale Flexibilität in Labor, Technikum und Produktion.

PRESTO Neue Generation: L56w | L52w

Energieeffiziente Prozessthermostate bis -56 °C mit natürlichem Kältemittel

Mit den brandneuen Modellen L56w und L52w erweitert JULABO die PRESTO Familie um zwei energieeffiziente, wassergekühlte Prozessthermostate, die modernste Technologie mit bewährter PRESTO-Performance verbinden.

Der PRESTO L56w bietet bei 20 °C eine beeindruckende Kälteleistung von 55 kW – und hält auch bei tiefen Temperaturen ein hohes Leistungsniveau: selbst bei -40 °C stehen noch 7,2 kW Kälteleistung zur Verfügung. Der PRESTO L52w arbeitet mit derselben Dynamik und Effizienz, ist aber auf geringere Leistungsbereiche ausgelegt. Er erreicht bei 20 °C eine Kälteleistung von 25 kW und liefert bei -40 °C noch 3 kW.

Vielfältige Einsatzgebiete

Die neuen PRESTO Modelle sind für eine Vielzahl externer Anwendungen konzipiert – von Reaktortemperierungen in Chemie und Pharma über Materialtests bis hin zu Temperatursimulationen in Forschung und Entwicklung.

Besonders in der Automobilindustrie überzeugen sie durch ihre hohe Kälteleistung und Stabilität im tiefen Temperaturbereich bis -56 °C. Hier ermöglichen sie präzise und reproduzierbare Temperaturprofile – ideal für Komponenten-, Batteriezellen- oder Funktionsprüfungen unter realistischen Bedingungen.

Flexibel erweiterbar durch modulare Optionen

Das durchdachte Optionskonzept macht die neuen PRESTO Modelle besonders vielseitig. Je nach Anwendung können unterschiedliche Pumpentypen gewählt werden – etwa magnetgekuppelte Kreislumpen für druckempfindliche Systeme oder optionale Zahnradpumpen für hochviskose Medien wie Wasser-Glykol-Gemische.

Darüber hinaus stehen erweiterte Schnittstellen- und Kommunikationsmodule sowie sicherheitsrelevante Optionen zur Verfügung. So lassen sich beide Geräte optimal an individuelle Prozessanforderungen anpassen und nahtlos in bestehende Infrastrukturen integrieren.

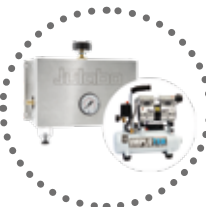
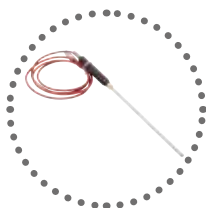
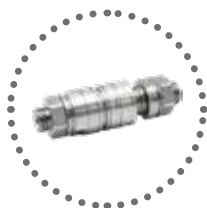
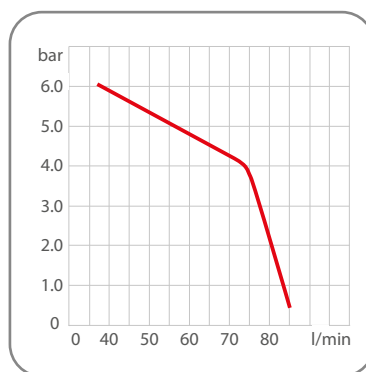
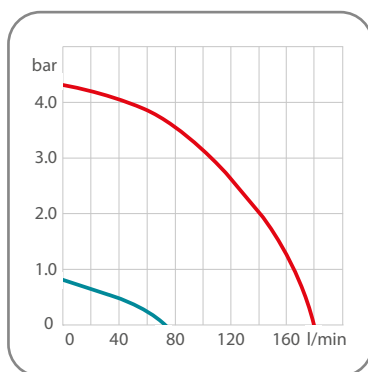
Optionen	PRESTO L56w	PRESTO L52w
Pumpe		
Kreiselpumpe (4.2 bar / 180 L/min)*	X	X
Zahnradpumpe (5.5 bar / 80 L/min)*	X	X
Schnittstellen		
Profinet*	X	X
Profibus*	X	X
EtherCAT*	X	X
CANOpen*	X	X
Stakei	X	X
OPC-UA	X	X
Analog	(Zubehör)	(Zubehör)
Weitere Optionen		
Gaswarnsensor	X	X
Not-Halt Kategorie 0*	X	X
Not-Halt Kategorie 1*	X	X

* nicht mit anderen Optionen derselben Kategorie kombinierbar (z. B. kann entweder die Kreiselpumpe oder die Zahnradpumpe gewählt werden, nicht beide).

PRESTO L56w

PRESTO L52w

Arbeitstemperaturbereich °C	-56 ... +250						-52 ... +250					
Temperaturkonstanz °C	±0.05											
Kälteleistung °C (Medium Ethanol) kW	+20 55	0 51	-20 25	-30 15	-40 7.2	-50 2	+20 25	0 25	-20 11	-30 6.5	-40 3	-50 1
Heizleistung kW	27											
Minimales Betriebsvolumen L	11											
Nutzbares Expansionsvolumen L	22											
Kältemaschine	1-stufig, wassergekühlt											
Abmessungen B × T × H cm	70 × 106 × 178											
Klasseneinteilung nach DIN 12876-1	III											
Verfügbare Spannungsvarianten	400V / 3PPE / 50Hz, 460V / 3PPE / 60Hz											
Kühlwasseranschluss	G ¾"											
Kühlwasserverbrauch l/min	56						26					
Schalldruckpegel db(A)	69											
Schnittstellen (Standard)	Pt100, Ethernet, Modbus TCP/IP, RS232 / RS485, Pressure / Flow, Pressure Reservoir											
Schnittstellen (optional)	Profinet, Profibus, EtherCAT, CANOpen, Stakei, OPC-UA											
Zulässige Umgebungstemperatur °C	+5 ... +40											
Gewicht kg	603											



Die perfekte Ergänzung: JULABO Zubehör & Services

Mit unseren zahlreichen Zubehörteilen und einem umfassenden Serviceangebot entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen die perfekte Lösung für Ihre Anforderung. Für maximale Leistung, Sicherheit und einen langfristigen, störungsfreien Betrieb.



<https://www.julabo.com/de/produkte/zubehoer>

Wasser-Glykol bis +150 °C

Mit angeschlossenem Erweiterungs-Kit (Zubehör) ist eine drucküberlagerte Temperierung mit Wasser-Glykol bis zu einer Arbeitstemperatur von +150 °C möglich.

JULABO – Die Top-Adresse für hochwertige, zuverlässige und leistungsstarke Temperierlösungen

JULABO zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Temperiergeräten für Forschung, Industrie und Wissenschaft. Seit über fünf Jahrzehnten bieten unsere Premiumprodukte unseren Kunden immer die exakte Temperatur zum gewünschten Zeitpunkt.

Unsere hochqualifizierten Ingenieure und Techniker nutzen ihre Erfahrung und Knowhow, um vorhandene Produkte kontinuierlich zu verbessern und neue, wegweisende Technologien der Zukunft zu entwickeln. Immer mit dem Ziel, unseren anspruchsvollen Kunden die beste Lösung zu bieten. Ganz im Sinne unserer Unternehmensvision >Superior Temperature Technology for a better Life<.



Maximale Qualität.

Langlebige, hochwertige Produkte dank bewährter JULABO Premiumqualität
>Made in Germany<.



Weltweit präsent.

12 Niederlassungen und über 100 Vertriebs- und Servicepartner weltweit gewährleisten schnellen und kompetenten Support für alle JULABO Produkte.



Grüne Technologie.

Bei der Entwicklung wird bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



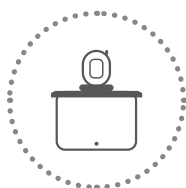
100 % geprüft.

Jedes gefertigte JULABO Produkt verlässt unsere Produktionshallen erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.

Produktportfolio



Kältethermostate



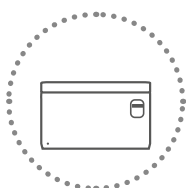
Wärmethermostate



**Hochdynamische
Temperiersysteme**



Umlaufkühler



**Wasserbäder &
Schüttelwasserbäder**



**Produkte für spezielle
Einsatzbereiche**



Zubehör



Services



Kundenspezifische Sonderlösungen

Nicht das passende Produkt gefunden? Kein Problem!

Nicht alle Anwendungen können mit einer Standardlösung temperiert werden. Vorhandene Systeme müssen unter Umständen ausgebaut und erweitert werden. Unsere Business Unit Solutions, ein eigenes Entwicklungsteam aus Ingenieuren und Konstrukteuren, hat sich ganz gezielt darauf spezialisiert, bestehende Gerätemodelle individuell nach Kundenwunsch zu optimieren oder zu modifizieren.

Unsere langjährige Erfahrung und Flexibilität bieten die perfekte Grundlage für außergewöhnliche Anforderungen. Gemeinsam, im intensiven Austausch, entwickeln und realisieren unsere Spezialisten nach Ihren Wünschen und Vorstellungen eine passgenaue Sonderlösung. Wir freuen uns darauf, unmögliche Dinge möglich zu machen!



Mehr zu unseren Sonderlösungen unter:
<https://www.julabo.com/de/sonderloesungen>



Hauptsitz

JULABO GmbH

Gerhard-Juchheim-Strasse 1
77960 Seelbach
Germany

Tel. +49 7823 51-0
info.de@julabo.com
www.julabo.com

1 | Inzelmann GmbH

Industrievertretungen
Dr. Michael Lobbel
31515 Wunstorf
Tel. +49 5031 9590572
Mobil +49 160 183 10 71
lobbel@inzelmann.de
www.inzelmann.de

5 | JULABO GmbH

Hendrik Bauer
63500 Seligenstadt
Tel. +49 7823 51-5162
Mobil +49 170 3464104
h.bauer@julabo.com

2 | JULABO GmbH

Karli Weiß
07806 Neustadt an der Orla
Tel. +49 7823 51-5139
Mobil +49 170 6675301
k.weiss@julabo.com

6 | JULABO GmbH

Hendrik Bauer
63500 Seligenstadt
Tel. +49 7823 51-5162
Mobil +49 170 3464104
h.bauer@julabo.com

CH | JULABO Switzerland LLC

Matthieu Ribaut
Aeschengraben 10
4051 Basel
Switzerland
Mobil +41 79 615 54 54
m.ribaut@julabo.com

3 | Andreas Schmidt

Handelsvertretung CDH
48155 Münster
Tel. +49 251 2658876
kontakt@as-hv.com
www.as-hv.com

7 | JULABO GmbH

Thomas Montsch
72793 Pfullingen
Tel. +49 7823 51-5107
Mobil +49 151 58834289
t.montsch@julabo.com

A | JULABO GmbH

Dr. Rüdiger Schmalzbauer
85586 Poing
Tel. +49 7823 51-5106
Mobil +49 151 46198284
r.schmalzbauer@julabo.com

4 | JULABO GmbH

Karli Weiß
07806 Neustadt an der Orla
Tel. +49 7823 51-5139
Mobil +49 170 6675301
k.weiss@julabo.com

8 | JULABO GmbH

Dr. Rüdiger Schmalzbauer
85586 Poing
Tel. +49 7823 51-5106
Mobil +49 151 46198284
r.schmalzbauer@julabo.com

